

技术数据表 Technology Data Sheet**3767****产品简介**

3767 具有以下产品特性

| 项目 | 典型值 |
|------|------------------------------|
| 化学类型 | 丙烯酸 |
| 外观 | 红色带荧光液体 |
| 组份 | 单组份-不需要混合 |
| 粘度 | 中等 |
| 产品特点 | 快速固化 高流变性 耐振动 粘接性能强 |
| 固化 | UV/可见光 |
| 典型应用 | PC 粘接, 塑料对金属粘接 UV 支架胶 |

固化前材料性能

| | |
|---------------|------------|
| 比重@25℃ | 1.02 |
| 粘度@25℃, mPa.s | 2400+/-200 |
| 闪点@闭口, °C | >93 |

典型固化条件

本品暴露在足够强度的紫外线/可见光下固化。固化速度和深度取决于光强、光谱分布、曝光时间以及基材的透光率。要想使胶水表干性好, 需要高能量(365nm)的紫外线。

典型固化条件: 150-200mJ/cm² (胶层处测)

固化后材料性能**固化 50mW/cm², @365nm, 固化 30 秒**

| | |
|-------------------|---------|
| 邵氏硬度, D | 50 |
| 拉伸模量, MPa | 500 |
| 拉伸强度, MPa | 15 |
| 线性收缩率, % | <0.3 |
| 工作温度, °C | -40~120 |
| 断裂延伸率, % | 70 |
| 离子含量 (Na+/K+/Cl-) | 4 |
| 剪切强度, MPa | |
| Pc/Pc | 21 |
| Pc/PVC | 18 |
| Pc/铝 | 10 |

典型耐环境性能

固化 50mW/cm², @365nm, 固化 30 秒

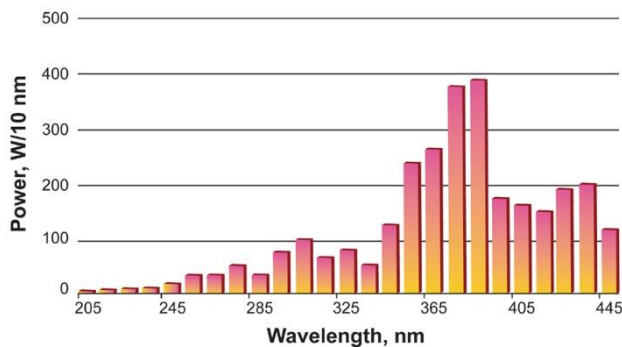
热老化

老化 7 天@50°C/100%RH, 22°C测试,

初始强度保有率%

| | |
|--------|----|
| Pc/Pc | 87 |
| Pc/PVC | 80 |
| Pc/铝 | 80 |

紫外线固化所需光波长



光谱/365nm

一般性常识

本品安全运输信息请参考安全资料说明 **MSDS**。

本品不适于密封纯氧或富氧体系。不可作为氯或其他强氧化材料的密封剂。

包装规格

塑料瓶装-----30ml/支 or 50ml/支

贮存条件

本产品于原包装中置于阴凉、干燥、清洁的环境下，避光贮存。

最佳储存温度：8°C~28°C。低于 8°C或高于 28°C对产品性能会产生不利影响。

保质期：12 个月。

产品容器标签上可能说明了存储信息。

从容器中取出的产品可能会在使用过程中受到污染。请勿将产品放回原来的容器。对于已经受到污染或者未按照上述规定条件存储产品而造成的损失，科迈公司不承担任何责任。如需了解更多信息，请联系客户服务代表。

使用注意事项：

1. 本产品对光具有敏感性。在存储和搬运时应避免日光、紫外线和照明设备直射；储存环境和操作车间应保持清洁、干燥。
2. 本品必须用黑色容器分装。
3. 粘接表面应清洁、干燥、无油脂，以获得良好的粘接效果。

4. 固化速度取决于光强、与光源距离、固化深度以及光线必须穿透的基材的透光率。
5. 热敏感材料应及时冷却降温。
6. 胶水固化前后，结晶和半结晶热塑性材料应检查是否存在应力开裂的现象。
7. 过多未固化的胶水可用丙酮等有机溶剂擦去。
8. 粘接件在 UV 辐照固化后有一定温度，粘接件在承受载荷前应先冷却。

说明

以上各种数据仅供参考，对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。明确声明对任何必然或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。